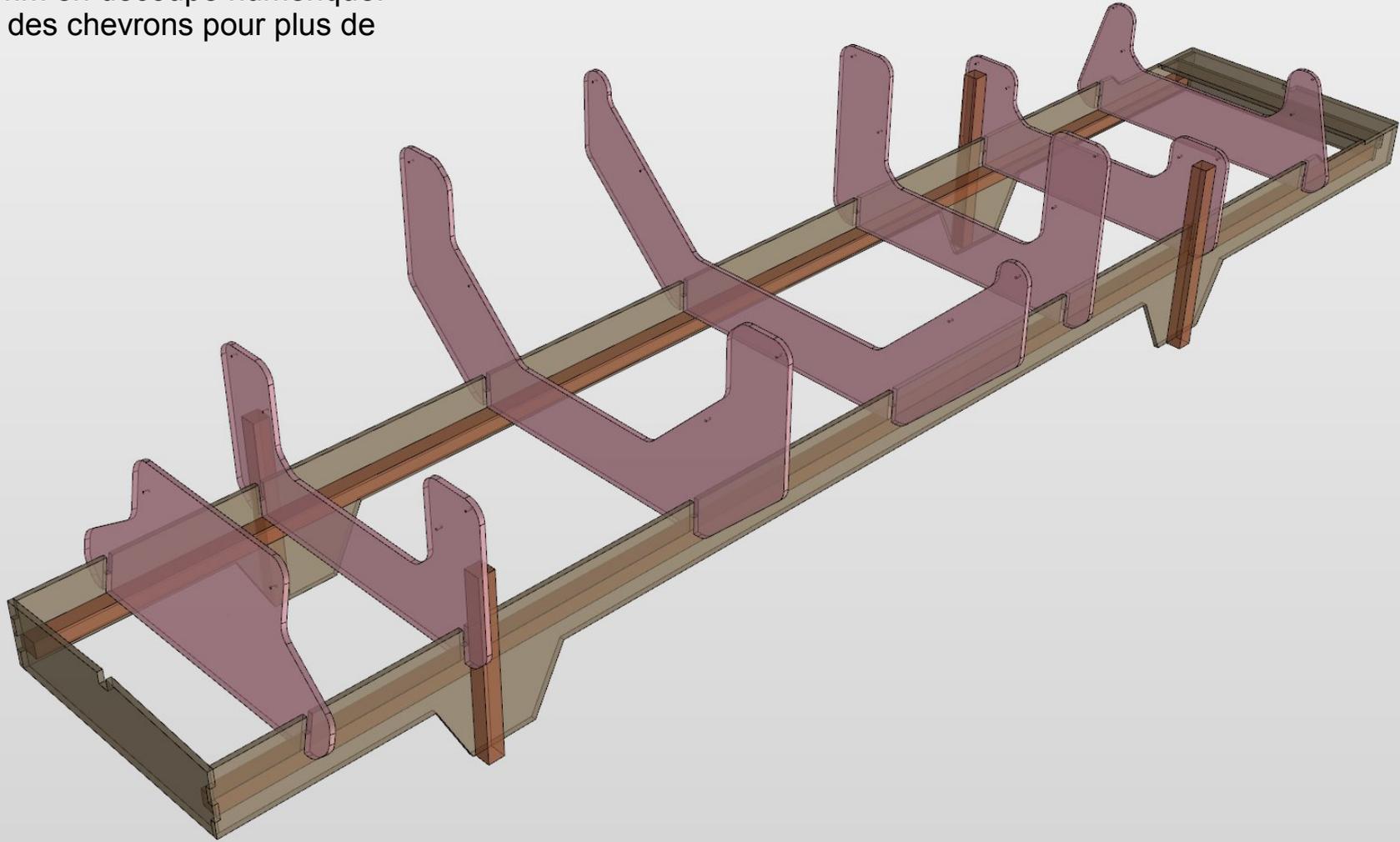
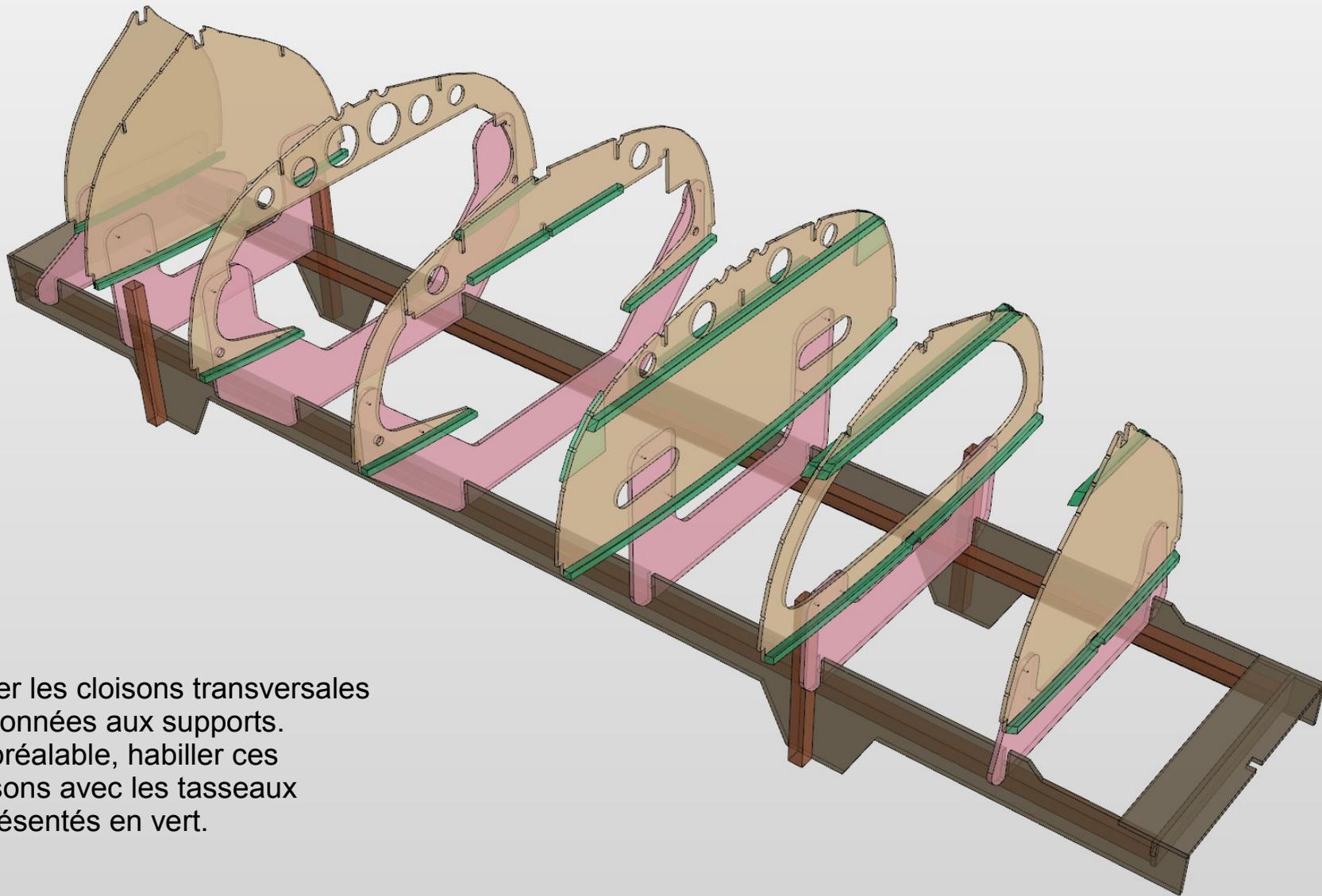


Monter le chantier à partir des pièces en CP 15 mm en découpe numérique.
Ajouter des chevrons pour plus de rigidité.

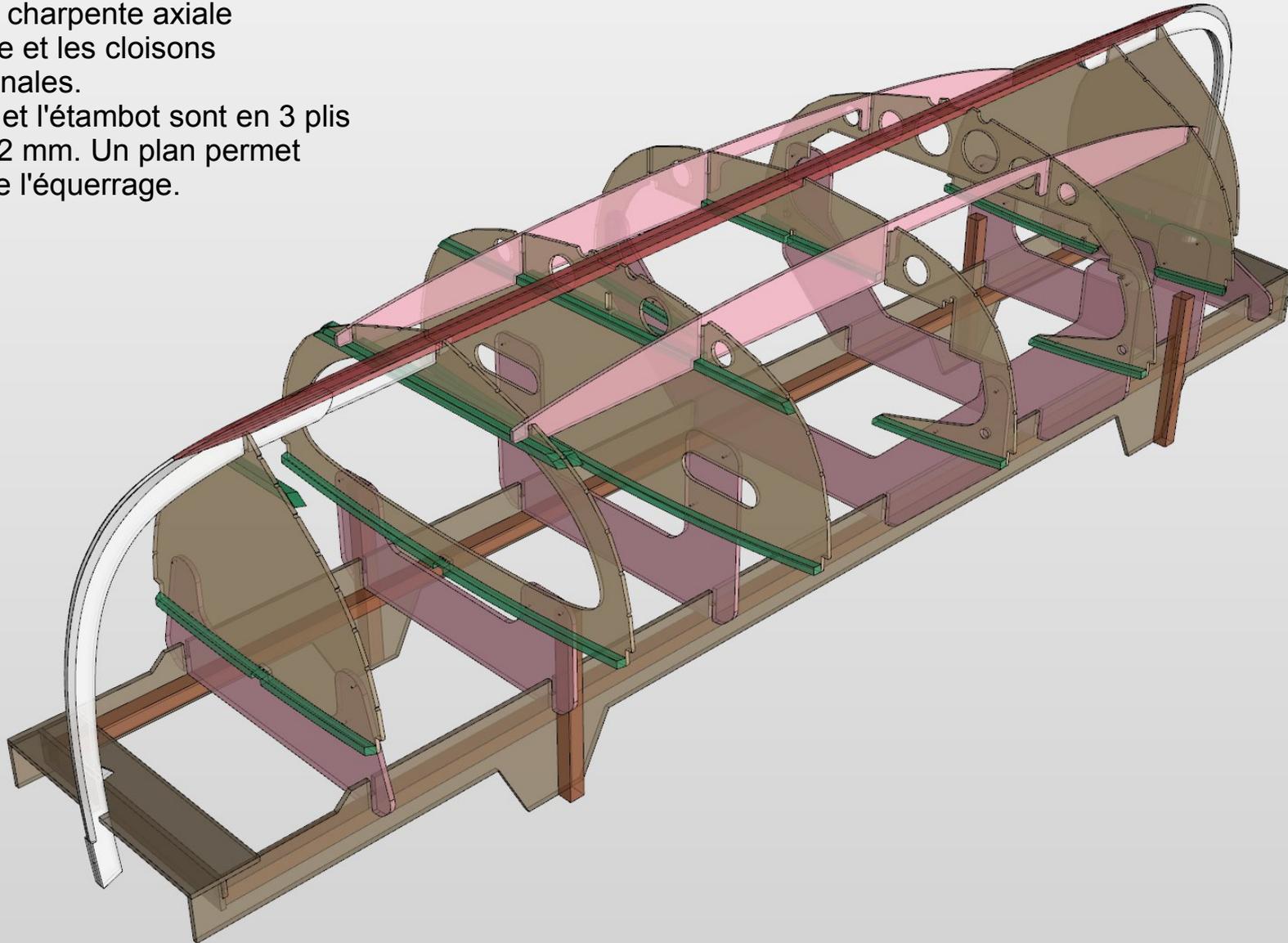


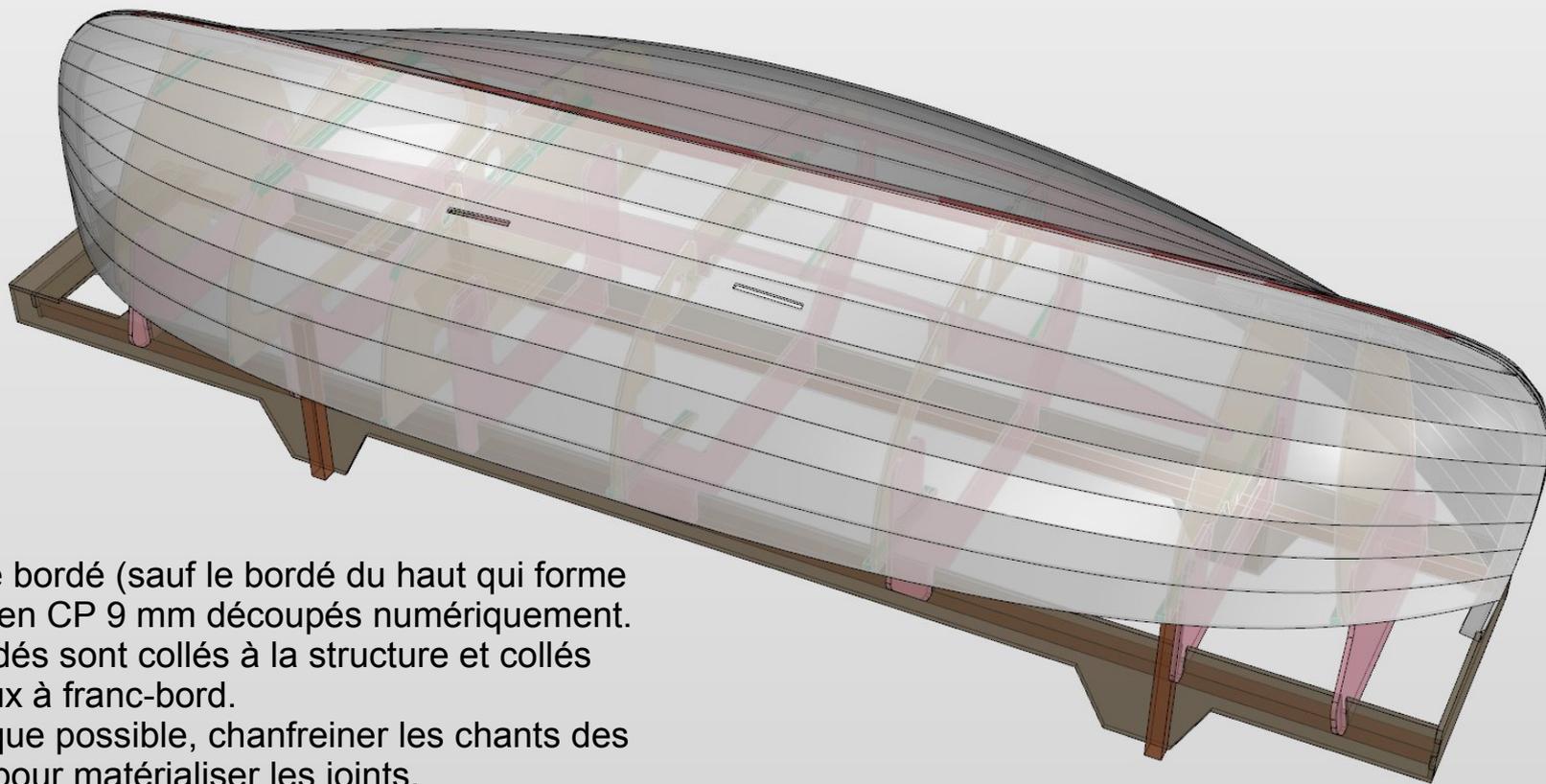


Poser les cloisons transversales
boulonnées aux supports.
Au préalable, habiller ces
cloisons avec les tasseaux
représentés en vert.

Poser la charpente axiale
intérieure et les cloisons
longitudinales.

L'étrave et l'étambot sont en 3 plis
de CP 12 mm. Un plan permet
d'en faire l'équerrage.





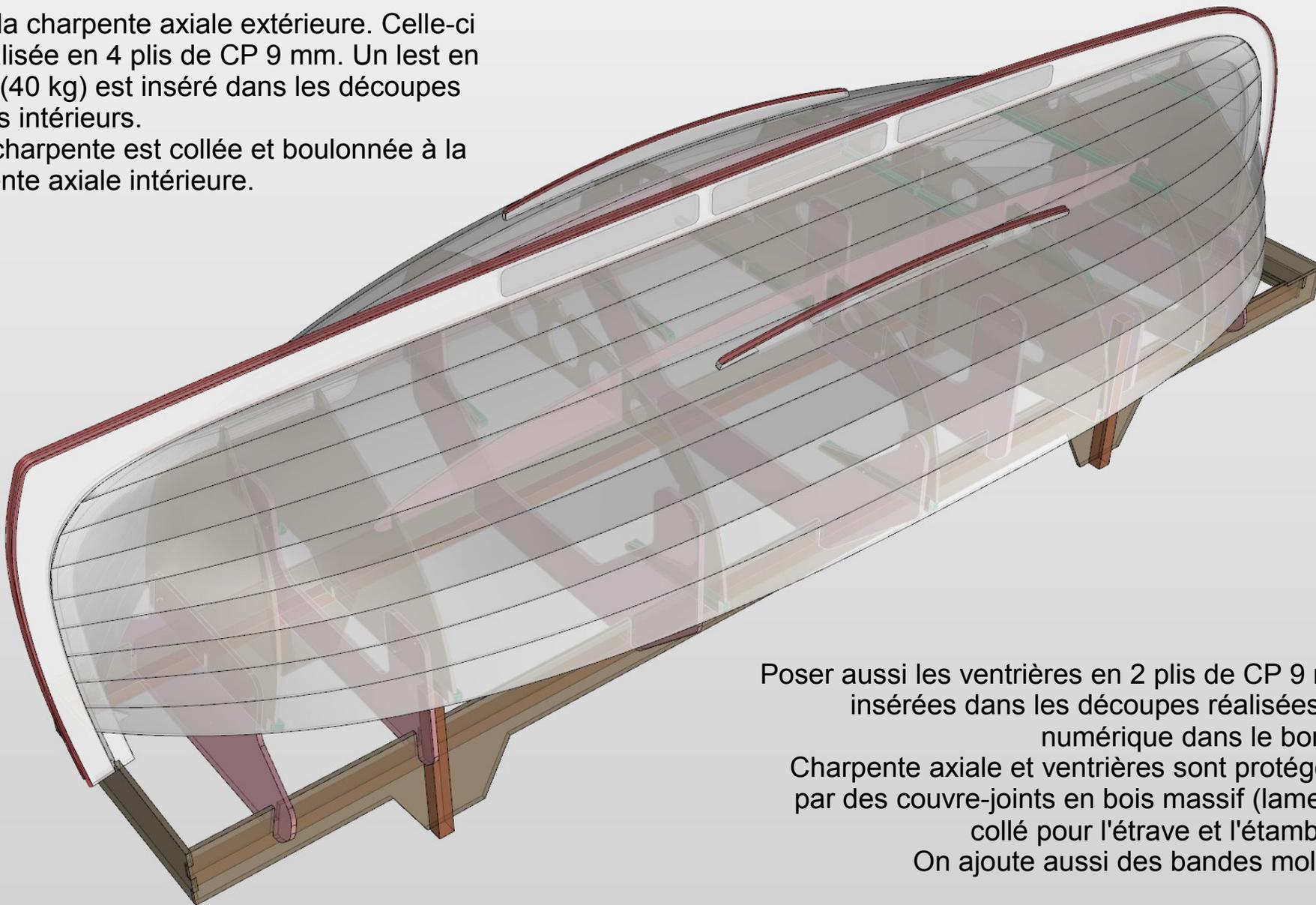
Poser le bordé (sauf le bordé du haut qui forme pavois) en CP 9 mm découpés numériquement. Les bordés sont collés à la structure et collés entre-eux à franc-bord.

Autant que possible, chanfreiner les chants des bordés pour matérialiser les joints.

L'intérieur sera stratifié entre chaque cloisons. On peut aussi stratifier l'extérieur mais les joints de bordés ne seront alors qu'un bouchain très peu marqué.

Poser la charpente axiale extérieure. Celle-ci est réalisée en 4 plis de CP 9 mm. Un lest en plomb (40 kg) est inséré dans les découpes des plis intérieurs.

Cette charpente est collée et boulonnée à la charpente axiale intérieure.

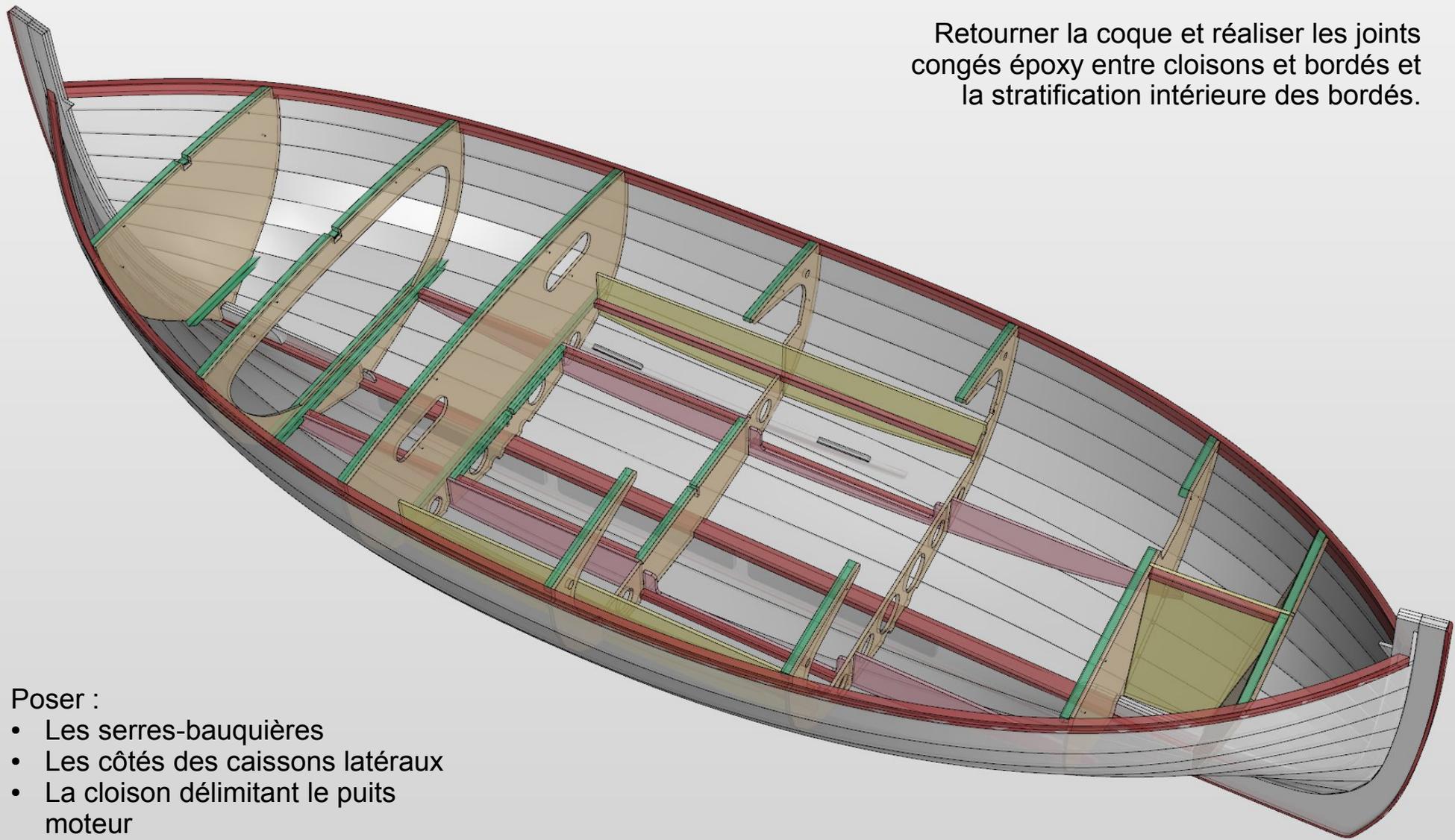


Poser aussi les ventrières en 2 plis de CP 9 mm insérées dans les découpes réalisées en numérique dans le bordé.

Charpente axiale et ventrières sont protégées par des couvre-joints en bois massif (lamellé-collé pour l'étrave et l'étambot).

On ajoute aussi des bandes molles.

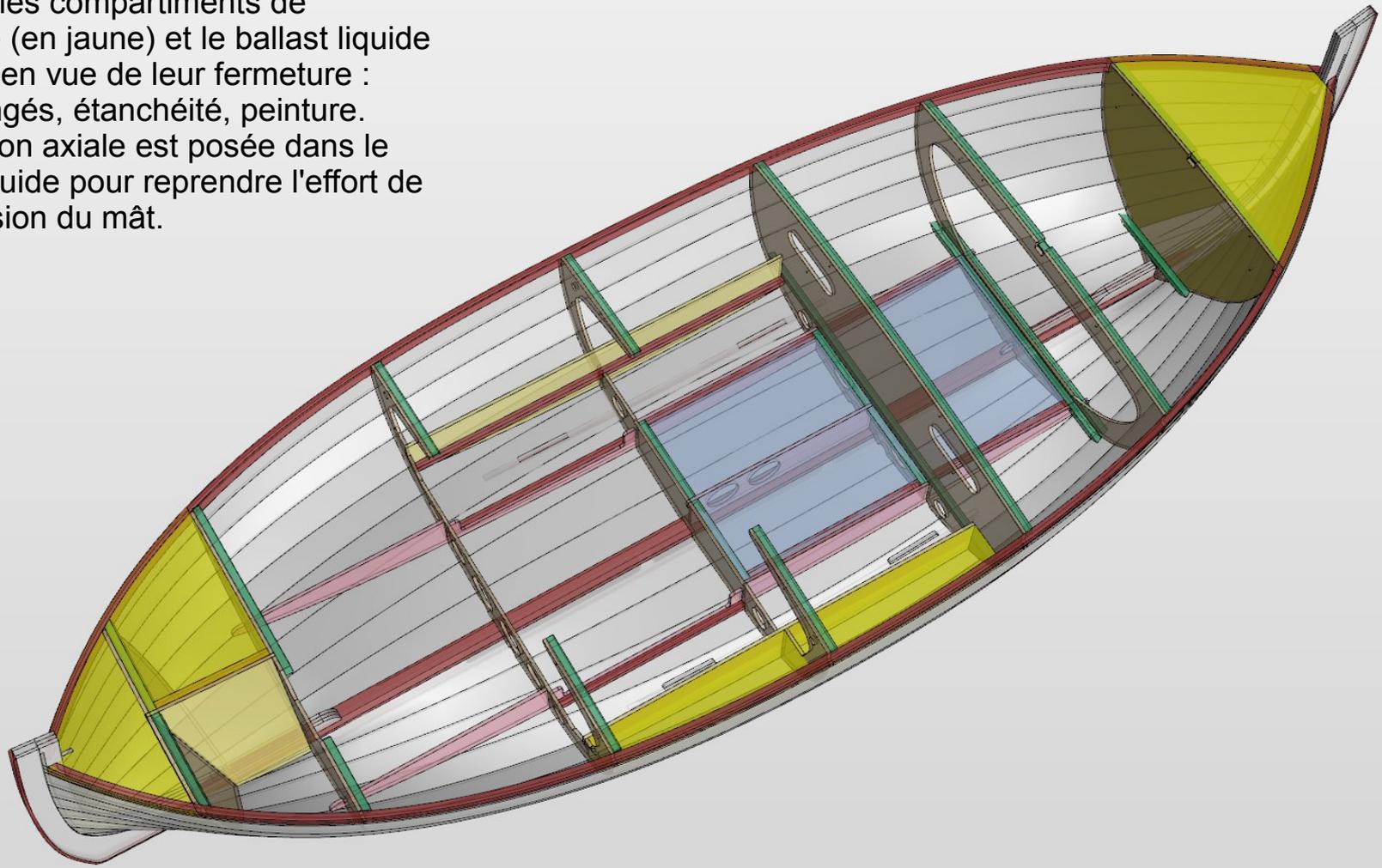
Retourner la coque et réaliser les joints congés époxy entre cloisons et bordés et la stratification intérieure des bordés.



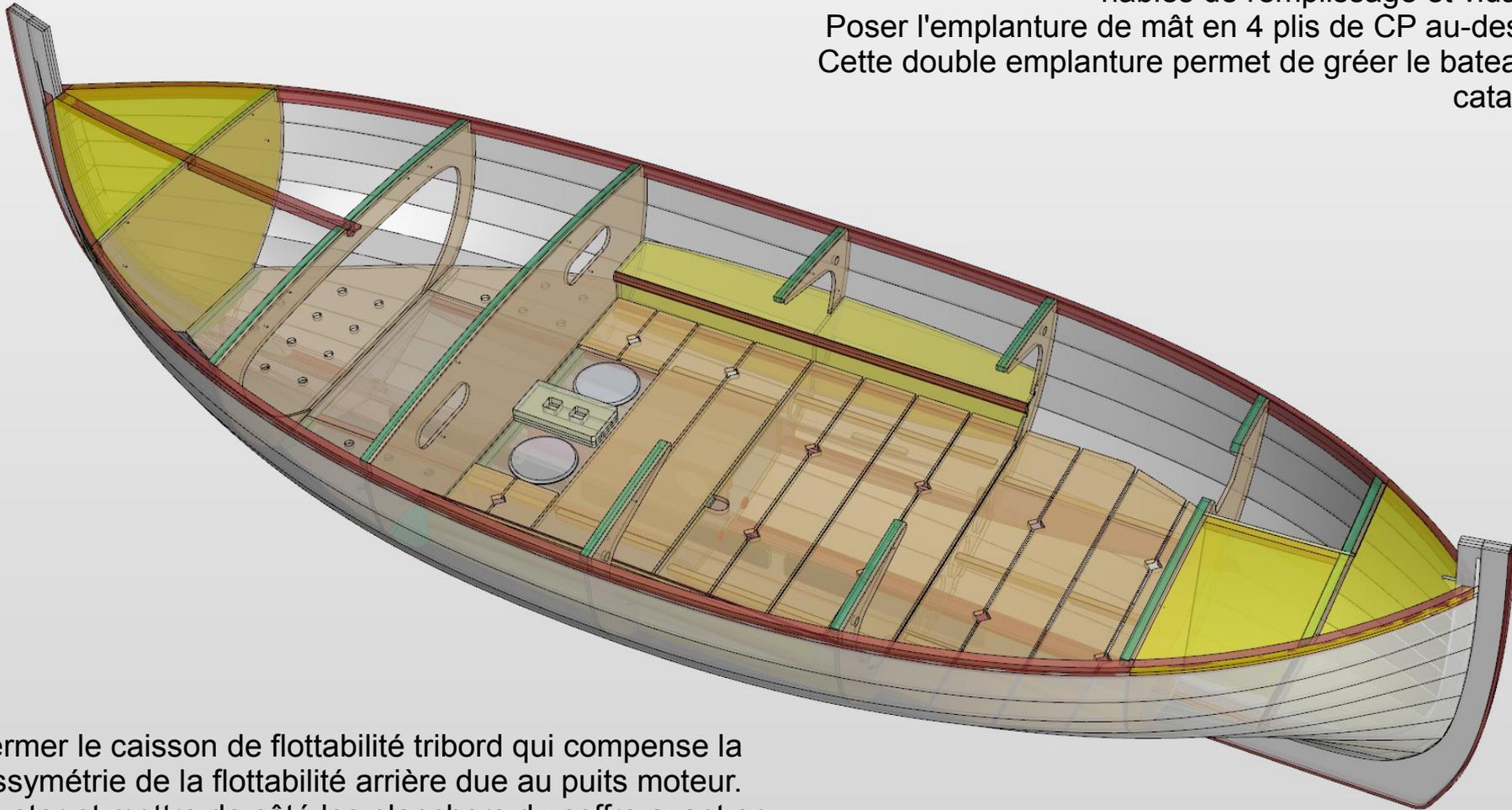
Poser :

- Les serres-bauquières
- Les côtés des caissons latéraux
- La cloison délimitant le puits moteur
- Les tasseaux longitudinaux

Préparer les compartiments de flottabilité (en jaune) et le ballast liquide (en bleu) en vue de leur fermeture : joints-congés, étanchéité, peinture. Une cloison axiale est posée dans le ballast liquide pour reprendre l'effort de compression du mât.



Fermer le ballast en posant les trappes d'accès et les nables de remplissage et vidange.
Poser l'emplanture de mât en 4 plis de CP au-dessus.
Cette double emplanture permet de gréer le bateau en catalane.



Fermer le caisson de flottabilité tribord qui compense la dissymétrie de la flottabilité arrière due au puits moteur.
Ajuster et mettre de côté les planchers du coffre avant en CP et du cockpit en bois massif.
Poser l'élongi avant. Il y aura un joint de bordé de pont dessus.

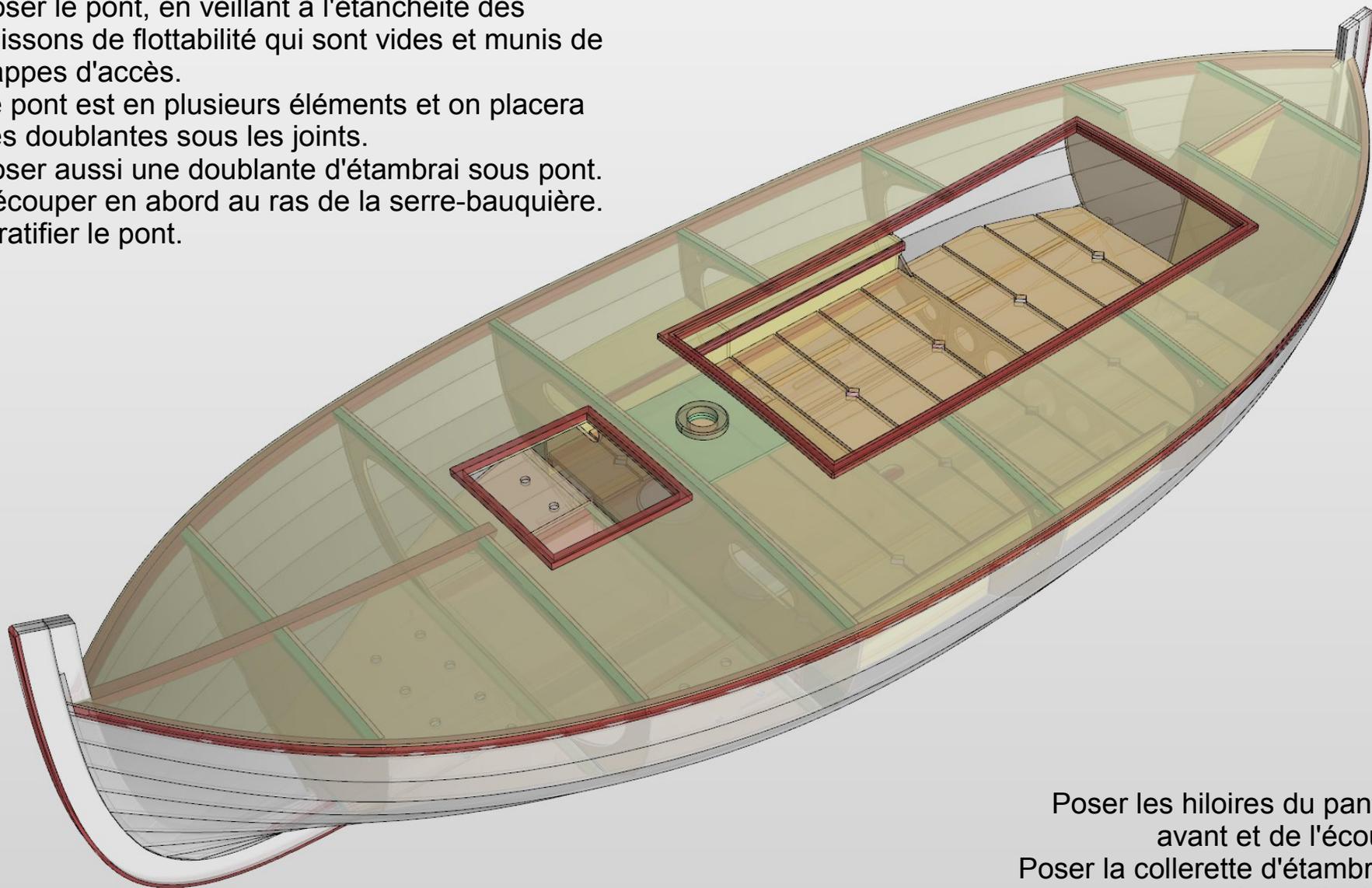
Poser le pont, en veillant à l'étanchéité des caissons de flottabilité qui sont vides et munis de trappes d'accès.

Le pont est en plusieurs éléments et on placera des doublantes sous les joints.

Poser aussi une doublante d'étambrai sous pont.

Découper en abord au ras de la serre-bauquière.

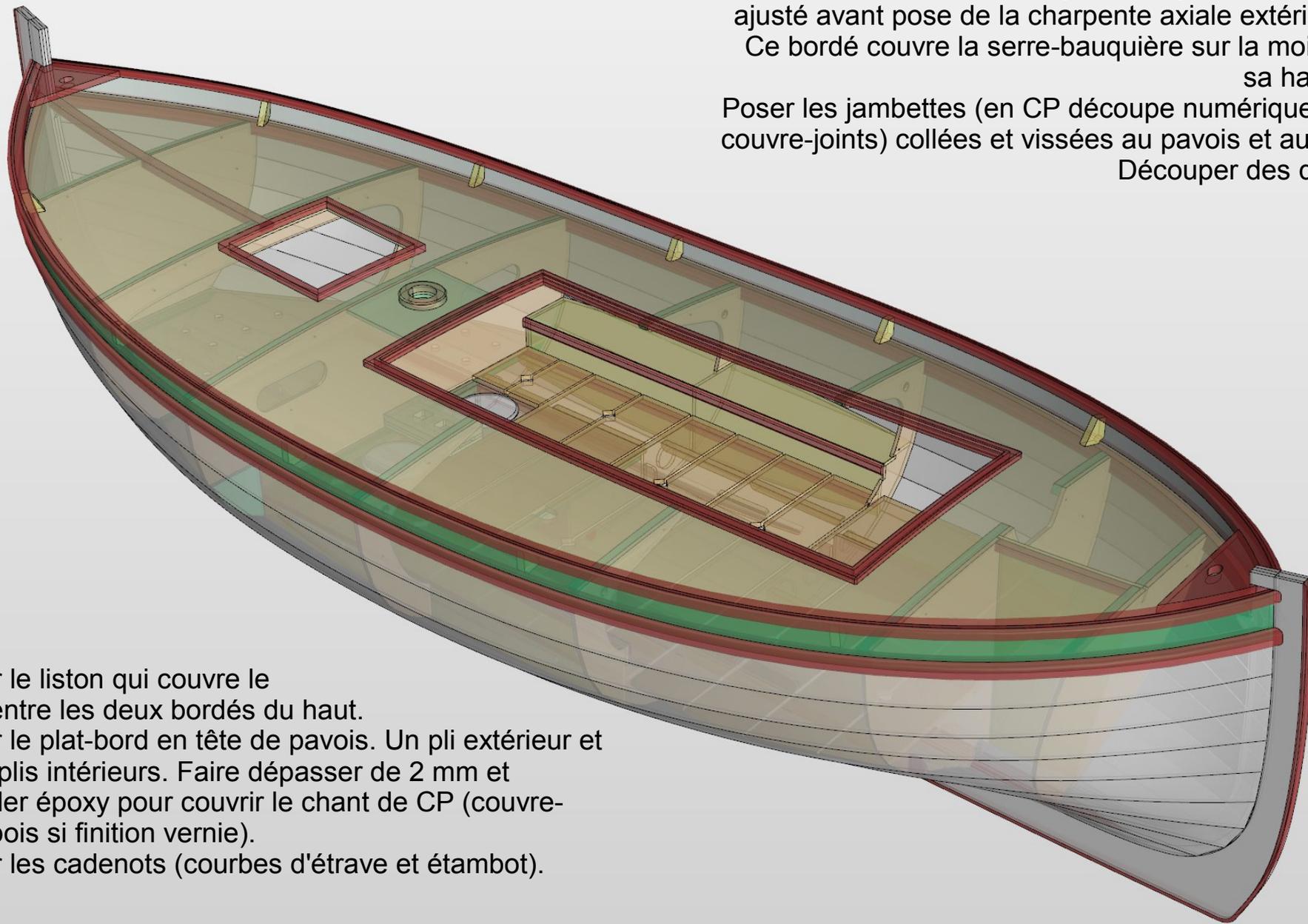
Stratifier le pont.



Poser les hiloires du panneau avant et de l'écouille.
Poser la collerette d'étambrai en deux plis de CP.

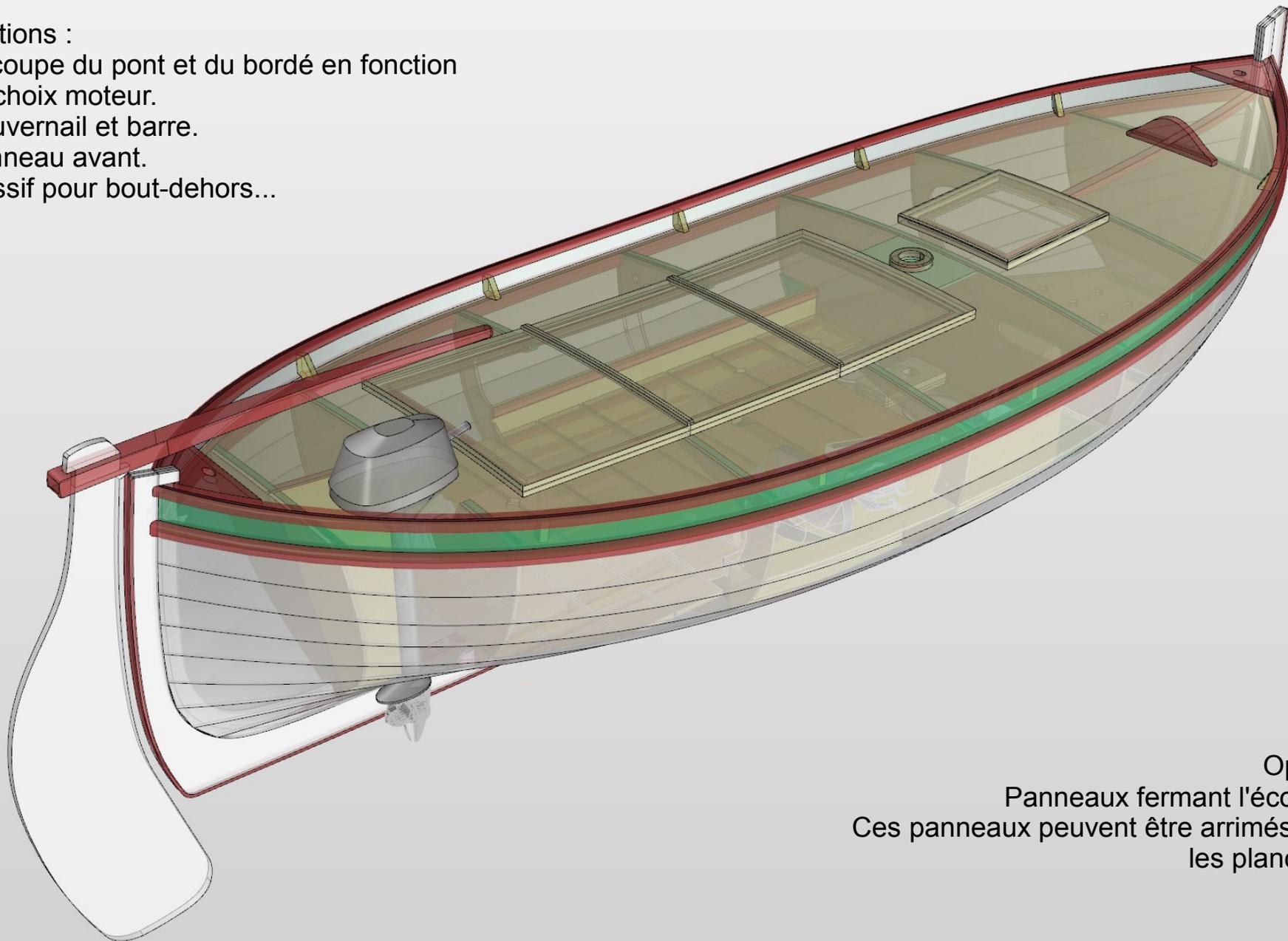
Poser le bordé du haut qui forme pavois (on l'aura ajusté avant pose de la charpente axiale extérieure).
Ce bordé couvre la serre-bauquière sur la moitié de sa hauteur.

Poser les jambettes (en CP découpe numérique avec couvre-joints) collées et vissées au pavois et au pont.
Découper des dalots.



Poser le liston qui couvre le joint entre les deux bordés du haut.
Poser le plat-bord en tête de pavois. Un pli extérieur et deux plis intérieurs. Faire dépasser de 2 mm et combler époxy pour couvrir le chant de CP (couvre-joint bois si finition vernie).
Poser les cadenots (courbes d'étrave et étambot).

Finitions :
Découpe du pont et du bordé en fonction
du choix moteur.
Gouvernail et barre.
Panneau avant.
Massif pour bout-dehors...



Option :
Panneaux fermant l'écouille.
Ces panneaux peuvent être arrimés sous
les planchers.

Gréement à voile pointue avec polacre (foc).

